

Denominación de la Sociedad: CAMINO DEL ABRA S.A.C.V.

Estado de Variación del Capital Corriente por el ejercicio finalizado el 31 de diciembre de 1997 comparativo con el ejercicio anterior

	Ejercicio cerrado el	
	31.12.97	31.12.96
	\$	\$
<b>VARIACION DE FONDOS</b>		
Fondos al inicio del ejercicio	681.862,36	2.518.163,17
Aumento (Disminución) de los fondos	<u>8.627.022,17</u>	<u>(1.836.300,81)</u>
Fondos al cierre del ejercicio	<u>9.308.884,53</u>	<u>681.862,36</u>

**CAUSAS DE VARIACION DE LOS FONDOS**

Ganancia ordinaria	771.646,05	939.708,17
Más: Partidas que no representan movimientos de fondos		
Amortización Bienes de uso	146.310,82	122.881,66
Amortización Activos intangibles	513.952,20	513.952,20
Bajas de Bienes de uso neto de amortiz.	<u>27.322,45</u>	<u>28.476,11</u>
Fondos originados en operaciones	1.459.231,52	1.605.018,14

**OTROS ORIGENES DE FONDOS**

Disminución (Aumento) Créditos corto plazo	4.532.669,02	(4.901.175,77)
Disminución Créditos largo plazo	-	12.101,00
Aumento compromiso de obras a ejecutar	<u>4.480.948,68</u>	<u>2.455.461,26</u>
Total orígenes de fondos	<u>10.472.849,22</u>	<u>(828.595,37)</u>

CAMINO DEL ABRA S.A.C.V.

JOSE ALBERTO BALZANO  
PRESIDENTE

CARLOS NELSON FERRO  
CONTADOR PUBLICO  
C.P.C.E. CAP. FED. T° 37 F° 38

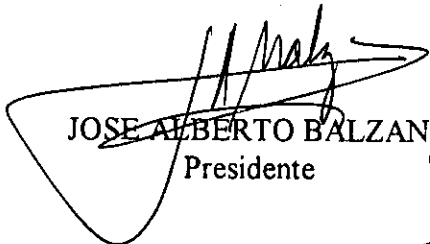
TORU MIZUTANI

COMISION FISCALIZADORA

Denominación de la Sociedad: CAMINO DEL ABRA S.A.C.V.  
 Estado de Variación del Capital Corriente por el ejercicio finalizado el 31 de diciembre de 1997 comparativo con el ejercicio anterior

	Ejercicio cerrado al	
	31.12.97	31.12.96
	\$	\$
<b>APLICACIONES DE FONDOS</b>		
Aumento (Disminución) de Bienes de cambio	34.948,43	(24.121,35)
Aumento (Disminución) Deudas Corrientes	613.271,18	(1.451.102,81)
Aumento (Disminución) Deudas no Corrientes	3.677,16	(3.677,16)
Aumento Créditos a largo plazo	30,00	-
Aumento Inversiones a largo plazo	-	2.518,00
Pago por adquisiciones de Bienes de Uso	293.900,28	165.088,76
Dividendos pagados	900.000,00	2.319.000,00
Total Aplicaciones de fondos	<u>1.845.827,05</u>	<u>1.007.705,44</u>
	<u>8.627.022,17</u>	<u>(1.836.300,81)</u>

Las notas y anexos que se adjuntan como información complementaria, forman parte integrante de este estado.

  
 JOSE ALBERTO BALZANO  
 Presidente

CARLOS NELSON FERRO  
 CONTADOR PUBLICO  
 C.P.C.E. CAP. FED. T° 37 F° 38



por Comisión Fiscalizadora

  
 TORU MIZUTANI  
 Síndico