

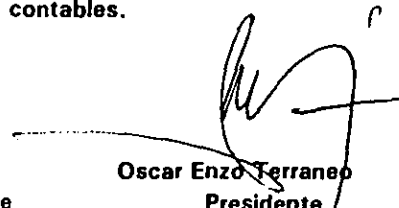
**ESTADO DE EVOLUCIÓN DEL PATRIMONIO NETO**

Por el período anual finalizado el 30 de junio de 2001 comparativo con el correspondiente al 30 de junio de 2000.

|  | Aportes de los propietarios |                   |                          |                  | Ganancias reservadas | Resultados no asignados | Total del patrimonio neto |                  |
|--|-----------------------------|-------------------|--------------------------|------------------|----------------------|-------------------------|---------------------------|------------------|
|  | Capital suscrito            | Ajuste de capital | Aportes no capitalizados | Total            | Reserva legal        |                         | 30-06-01                  | 30-06-00         |
| Saldo al inicio del ejercicio según estados contables del ejercicio anterior                         | 2.100.000                   | 0                 | 0                        | 2.100.000        | 220.024              | 894.542                 | 3.214.566                 | 4.170.887        |
| Disminución de Capital dispuesta según Acta de Asamblea de fecha 11 de Noviembre de 1999.            |                             |                   |                          |                  |                      |                         |                           | (1.500.000)      |
| Distribución de resultados acumulados según Acta de Asamblea Nº 12 de fecha 29 de Noviembre de 2000. |                             |                   |                          |                  |                      |                         |                           |                  |
| a Dividendos en efectivo   |                             |                   |                          |                  |                      | (800.000)               | (800.000)                 | (320.000)        |
| a Reserva legal  |                             |                   |                          |                  | 43.184               | (43.184)                |                           |                  |
| Generancia/Pérdida del ejercicio según el Estado de Resultados                                       |                             |                   |                          |                  |                      | 481.332                 | 481.332                   | 863.679          |
| <b>Saldo al cierre del ejercicio al 30 de Junio de 2001 y 2000.</b>                                  | <b>2.100.000</b>            | <b>0</b>          | <b>0</b>                 | <b>2.100.000</b> | <b>263.208</b>       | <b>532.690</b>          | <b>2.895.898</b>          | <b>3.214.566</b> |

Las notas 1 a 5 y anexos I, II, III, IV, V, y VI que se acompañan forman parte integrante de los estados contables.

  
**Antonio Rizzi**  
 Presidente Comisión Fiscalizadora

  
**Oscar Enzo Ferraro**  
 Presidente

El informe del auditor se extiende en documento aparte  
 Véase nuestro informe de fecha 15 de agosto de 2001  
**MENCARINI, TARSITANO Y ASOCIADOS**

  
 (Socio)

C.P.C.E.C.F. T° 1 F° 58 R.A.P.U.

**Carlos F. Tarsitano**  
 Contador Público (U.B.A.) T° L F° 209  
 C.P.C.E. Capital Federal